

**Bombas  
sumergibles  
para drenaje**

# Línea QDX

*Para drenaje de aguas  
claras, sin partículas  
abrasivas.*



**80+**

**Czerweny**  
POTENCIA RENOVABLE



## **BOMBAS SUMERGIBLES PARA DRENAJE**

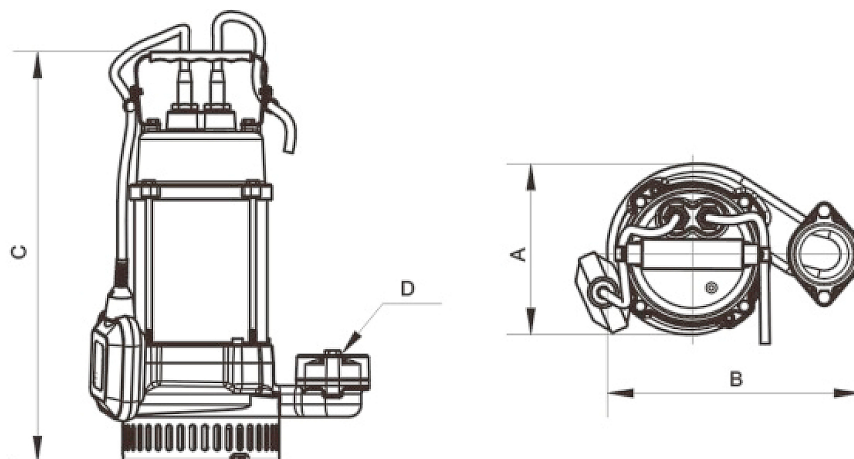
### **LÍNEA - QDX**

- Bombas sumergibles para drenaje de aguas claras, sin partículas abrasivas.
- Ideales para drenaje a mayores profundidades.
- Aptas para aguas de infiltración, bombeo de agua de río y líquidos pluviales.
- Aplicación en plantas de procesamiento, cámaras de drenaje, granjas agrícolas y criaderos de animales.
- Caudales hasta 10 m<sup>3</sup>/h y alturas hasta 34m.c.a.
- Capacidad de manejo de sólido hasta 5 mm de diámetro.
- Cuerpo de bomba de fundición gris.
- Carcasa del motor de acero inoxidable AISI304.
- Eje de acero inoxidable 2Cr13.
- Impulsor cerrado de tecnopolímero reforzado con fibra de vidrio.
- Motor monofásico IP68.
- Sello mecánico doble de grafito y carburo de silicio lado motor.
- Interruptor de flotación.





## MEDIDAS PRINCIPALES



## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

MODELO		Potencia	Máx. Partícula en Suspensión	Caudal máximo	H. Máx.	Peso	A	B	C	D
		HP	mm	Lts/min	m	Kg	mm	mm	mm	
QDX 450HF	220V 50Hz	0,60	5	120	23	19	185	260	420	1"
QDX 750HF	220V 50Hz	1	5	130	28	20	185	260	420	1"
QDX 1100 HF	220V 50Hz	1,5	5	166	34	21	185	260	435	1"

Los valores declarados de presión y caudal corresponden a valores de ensayo realizados con agua limpia.

## RENDIMIENTO HIDRÁULICO A 50Hz

